



HPL COMPACT PLOČE

DEKORATIVNI FASADNI PANELI

► G-Ext® Paneli za spoljašnju dekoraciju

G-Ext® Paneli za spoljašnju dekoraciju dobijaju se presovanjem impregniranog papira pod visokim pritiskom.

Karakteristike

Najznačajnija karakteristika koja razlikuje G-Ext® panele od drugih krije se u naprednoj tehnologiji proizvodnje, otpornost na razlike vremenske uslove i klimatske promene, specijalna zaštita površine i boje od UV zraka, lako čišćenje, slaba zapaljivost bez ispuštanja otrovnih gasova najvažnije su karakteristike ovog materijala.

Ono što površinu G-Ext® Panela za spoljašnju dekoraciju izdvaja po kvalitetu od drugih sličnih proizvoda je dokaz o brojnim površinskim karakteristikama dobijenih tokom testova koje vrše vodeće svetske agencije za sertifikaciju.

- G-Ext® Paneli za spoljašnju dekoraciju ostaju čisti dugo vremena zahvaljujući svojoj glatkoj, neporzornoj i ravnoj površini.
- Omogućeno lako čišćenje.
- Otporni na visoke temperature.
- Ne topi se na visokoj temperaturi i ne ispusta otrovne gasove.
- Izuzetno je otporan na udarce u mehaničke pritiske.
- Ne sadrži azbest - hlorid i toksične materijale.
- Ima odliku da se lako oporavlja nakon udara.
- Veoma je izdržljiva na koroziju i pucanje.
- Ekonomičan je i pogodan u pogledu tehničkih karakteristika i izdržljivosti.
- Može se lako obradjavati, seći na željene dimenzije, bušiti i oblikovati.
- Dugotrajan i veoma otporan na vlagu i ostala isparjenja.



Otpornost na vatru



Otpornost na savijanje i uvijanje



Otpornost na UV zračenje



Otpornost na jake udare vatra



Jednostavno održavanje



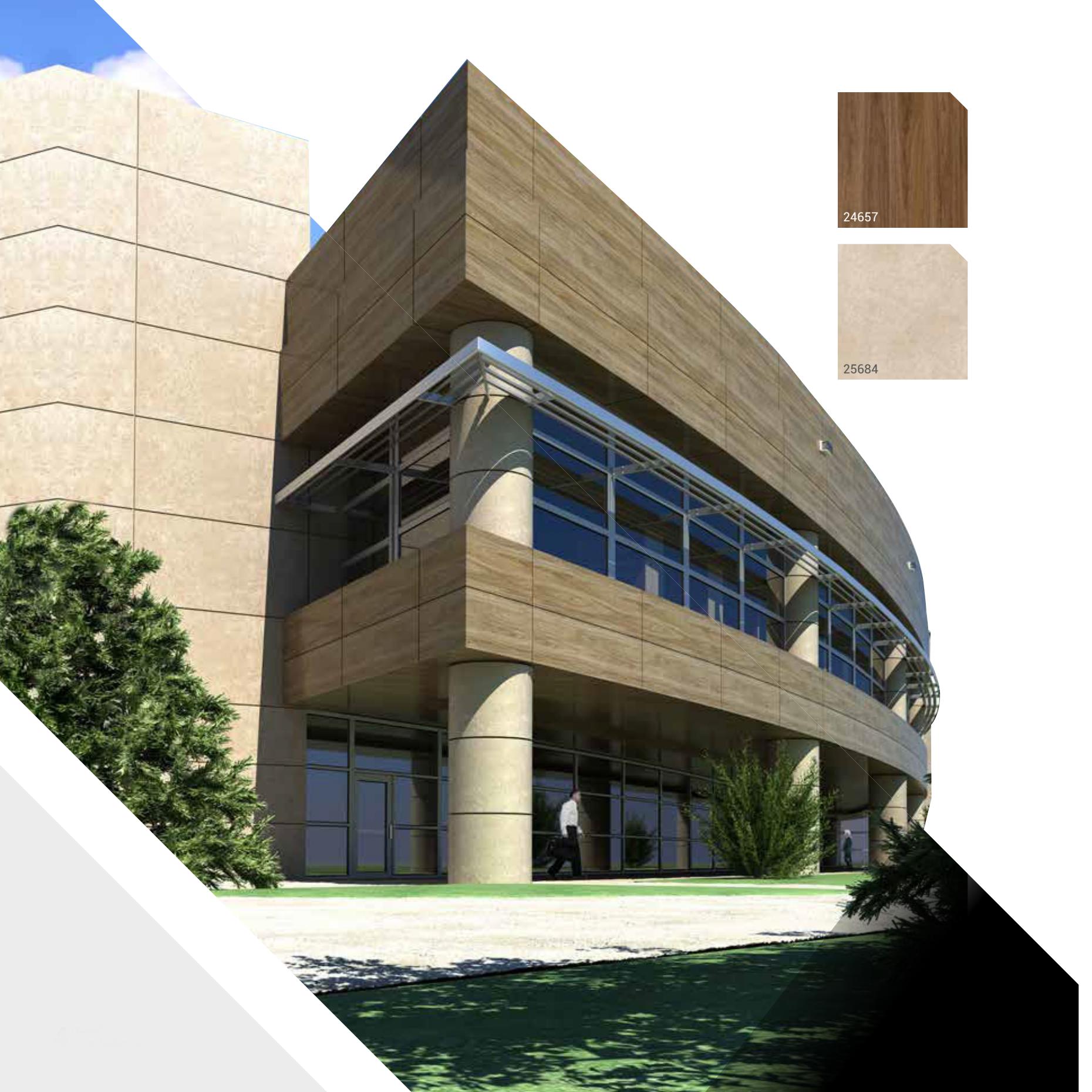
Otpornost na kisele kiše



Otpornost na gljivice



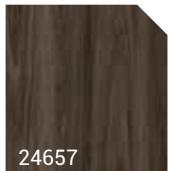
Otpornost na udarce



24657

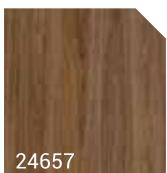
25684

Every season
surface
resistant





Modern exterior technic



24657



24662



25687



25685



25683



25684





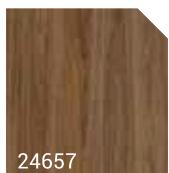
22112

25684

25685

Wood decors

that complement each other



24657



24659



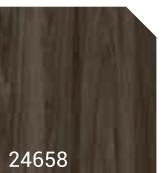
25683



24600



25683



24658





Different
effect in
each form



24600



25687





24662



25687



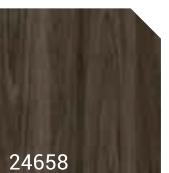
25684



Wood touch in
modern
architecture



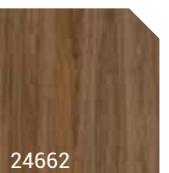
23294



24658



24659



24662

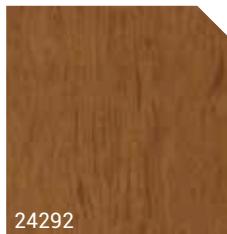


25687



25689





Warm,
plain and
modern
appearance
of wood

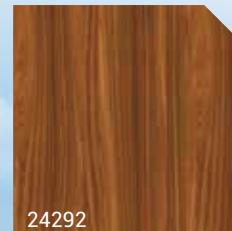


23103





The facades
inspired
by nature



24292

► 1. Čuvanje

- Čuvati upakovano, i zaštićeno od kiše, snega, prljavštine, direktnog izlaganja suncu i drugim izvorima topote.



- Čuvati u horizontalnom položaju i simetrično složeno (maksimum 55 komada na jednoj paleti). Obezbediti dobru ventilaciju.



- Preporučeni uslovi skladištenja
20-35 stepeni Celzijusa
45%-60% vlažnost vazduha



- Koristiti FIFO metodu (first in - first out).

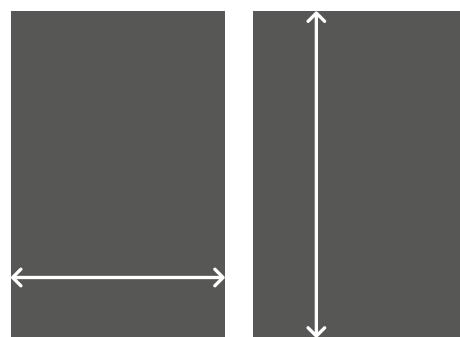


- Pošto ploče mogu menjati dimenzije u zavisnosti od vremenskih uslova moraju se aklimatizovati 72 h pre montaže / obrade.



- Imajte u vidu sledeće tolerancije za fasadne ploče od 6 mm kompaktnog laminata prema EN 438

Širina/Dužina	+ 10 mm/-0 mm
Debljina	+/- 0.4 mm
Zakrivljenost	5.0 mm/m
Prav ugao	1.5 mm/m



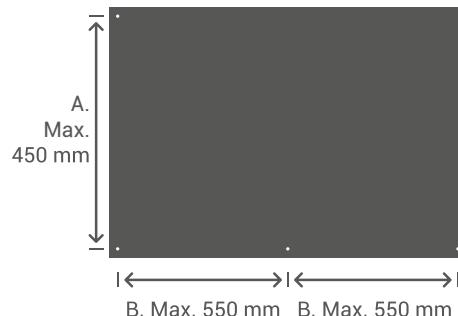
+10/-0

+10/-0

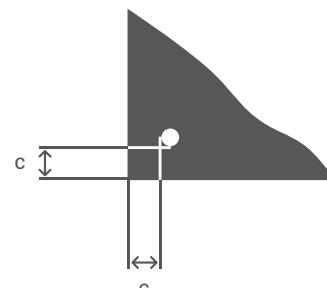
► 2. Bušenje

1. Maksimalno rastojanje između šrafova na pločama debljine 6 mm

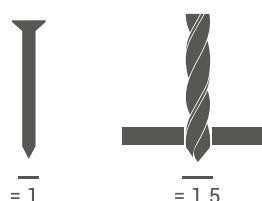
A) (na dva mesta) 450 mm
B) (na tri ili više mesta) 550 mm



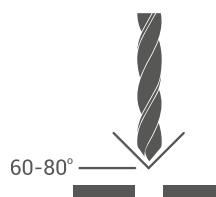
2. Razmak između ivice ploče i ivice rupe za šraf treba da bude minimum 20mm a maksimum 60mm na ploči debljine 6mm (C).



3. Debljina bušilice treba da bude 1,5 puta veća od prečnika šrafa, tako da ploča može da se pokreće.



4. Koristite čvrste karbidne burgije.

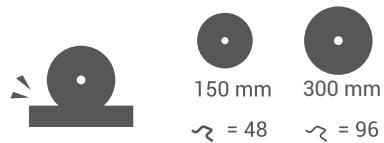


Obratite pažnju - pri pakovanju

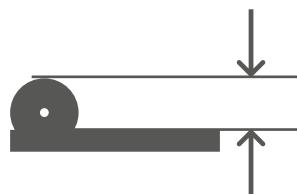
1. Preporučuje se nošenje zaštitnih rukavica i zaštitnih naočara prilikom rukovanja i obrade.
2. Ne skidati zaštitnu foliju sa površina fasadnih panela pre ili tokom obrade. Po završetku istovremeno ukloniti zaštitnu foliju sa obe strane fasadnih panela.
3. Podići ploče vertikalno i ne postavljati ih jednu na drugu

3. Sečenje

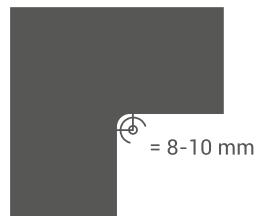
- Koristiti karbidne testere.



- Testere moraju biti podešene za fino sečenje.



- Izrezi na uglovima zaokruženi na približno Ø9.



- Ivice se mogu fino obraditi brusnim papirom ili turpijom



- Grit šmirgla 100

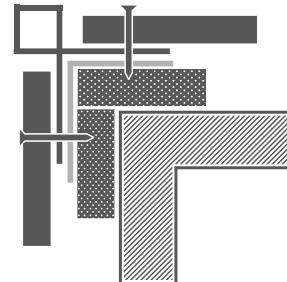
Obratite pažnju - pri rukovanju

- Preporučuje se nošenje zaštitnih rukavica i zaštitnih naočara prilikom rukovanja i obrade.
- Ne skidati zaštitnu foliju sa površina fasadnih panela pre ili tokom obrade. Po završetku istovremeno ukloniti zaštitnu foliju sa obe strane fasadnih panela.
- Podići ploče vertikalno i ne postavljati ih jednu na drugu

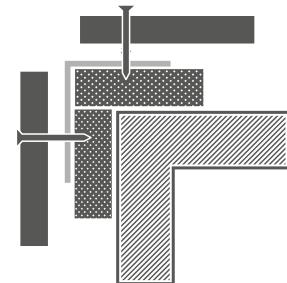


► 4.Uglovi

1. Uglovi se zatvaraju aluminijumskim ugaonim profilom.

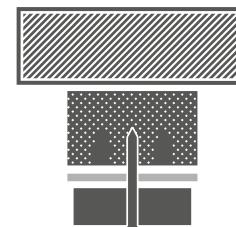


2. Otvorani uglovi treba da budu pokriveni EPDM trakom.

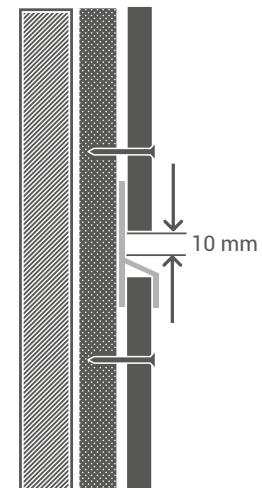


► 5.Spojevi

1. Za vertikalne spojeve koristiti EPDM traku.

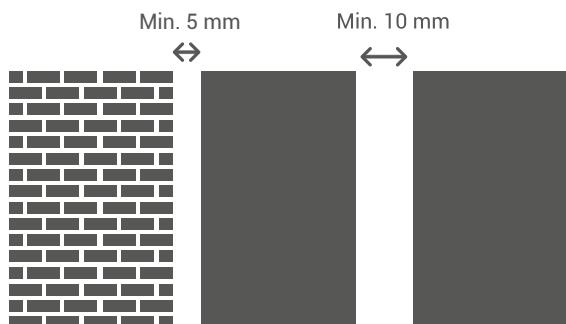


2. Horizontalni spojevi treba da budu pokriveni aluminijumskim h-profilom.

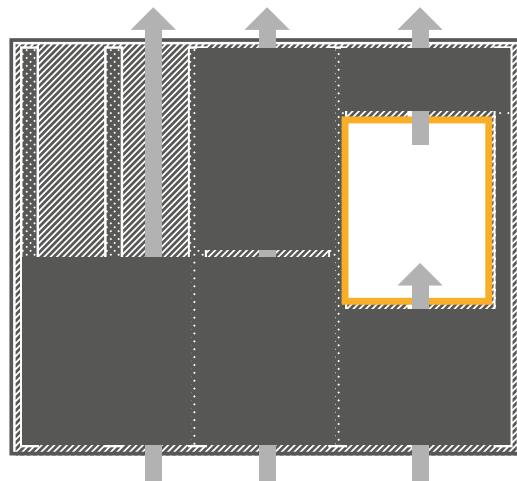


► 6. Montaža

1. Razmak između čvrste gradnje i HPL ploča mora biti minimum 5mm.
Preporuka je da razmak između HPL ploča bude isti kao i debeljina ploča koje se koriste.



2. Mora postojati razmak od najmanje 20mm za krajnje ploče. Spoj između prozora i vrata sa HPL pločama ne sme biti potpuno zatvoren. Ploče se mogu montirati na drvene i metalne lajsne.



Obratite pažnju - pri rukovanju

1. Preporučuje se nošenje zaštitnih rukavica i zaštitnih naočara prilikom rukovanja i obrade.
2. Ne skidati zaštitnu foliju sa površina fasadnih panela pre ili tokom obrade. Po završetku istovremeno ukloniti zaštitnu foliju sa obe strane fasadnih panela.
3. Podići ploče vertikalno i ne postavljati ih jednu na drugu

7. Uputstvo za čišćenje

1. Sledeća uputstva za čišćenje pogodna su za periodično čišćenje / održavanje i čišćenje nakon instalacije (adhezivni ostaci itd...)
2. Koristite neabrazivnu tkaninu (na pamučnoj osnovi / Vileda Microclean®tkaninu) natopljenu jednim od sledećih sredstava za čišćenje:
 - Redovno čišćenje 5% rastvorom sapuna (bilo koji sapun za kućnu upotrebu je pogodan za ovu svrhu).
 - Antistatičko čišćenje + plus sredstvo za čišćenje plastike (AKU) iz Burnusa®.
 - Okxvir Plus sprej (Diversey - www.diverseysolutions.com)
 - Spirit Spitfire sprej (Diversey - www.diverseysolutions.com)
Svi mehanički sistemi čišćenja, npr. rotirajuće četke / brisaci itd. nisu pogodni za čišćenje i mogu trajno oštetiti dekorativnu površinu.
3. Obrišite površinu neabrazivnom tkaninom od ostatka sredstava za čišćenje.
4. Obrišite površinu neabrazivnom tkaninom natopljenom običnom vodom i ostaviti površinu 5 minuta da bi se osušila.
5. Površinu ponovo obrisati suvom krpom.
6. Za metodu pripreme sredstava za čišćenje - slediti uputstva proizvođača.
7. Sledeće hemikalije ne bi trebalo koristiti za čišćenje G-Ext® površine:
 - 7.1 **Jako bazni rastvori:** Amonijum hidroksid, natrijum hidroksid, natrijum hipohlorit, natrijum hlorid.
 - 7.2 **Jako kiseli rastvori:** Hlorovodonična kiselina, sumporna kiselina, azotna kiselina, fosforna kiselina, sirćetna kiselina, hidrofluorna kiselina, hromna kiselina, formaldehid, mravlja kiselina, fenol.
 - 7.3 **Reagensi:** Srebro nitrat, kalijum permanganat, fero (III) hlorid, bakar sulfat, tinktura joda.
 - 7.4 **Organski rastvarači:** Furfural, aceton, etil alkohol, metil etil keton, dihlorometan, etilacetat, n-butil acetat n-hensan, metil alkohol, metilizobutil keton, tetrahidrofuran (THF), toluen, trihloro etilen, ksilen, metil vionet 2B.
 - 7.5 **Organski rastvarači:** Mono etilenglikol (MEG), Di etilenglikol (DEG).

► 8. Tehnički podaci



G-Ext® Paneli za spoljašnju dekoraciju

G-Ext® pokazuje izuzetnu izdržljivost kod ekstremnih vremenskih uslova: direktno izlaganje Suncu, kiši, kiseloj kiši, vetru i trenju. Specijalna tehnologija proizvodnje obezbeđuje UV otpornost, i obezbeđuje postojanost boja koja stavlja G-Ext uvek korak ispred ekvivalentnih proizvoda konkurenčije.

G-Ext® spoljašnji dekorativni paneli imaju sertifikat u skladu sa evropskim standardima. Zbog toga, oni se pridržavaju niza propisa o proizvodima i životnoj sredini. Pored svoje superiorne izdržljivosti, on ne sadrži opasne materije i ekološki je prihvativ.

G-Ext® spoljašnji dekorativni paneli mogu se proizvoditi u B1 klasi koja ima dodatnu funkciju otpornosti na vatru, ukoliko je zahtevano. G-Ext® spoljašnji dekorativni paneli imaju 10 godina garancije i produženi životni vek, pod uslovom da se prate uputva za korišćenje i održavanje.

G-Ext® se koristi za sve vrste spoljašnjeg oblaganja na zgradama svih namena: stambene, poslovne, banke, sportske hale, stadioni, aerodromi i bolnice, kao i za oblaganje balkona.

EN Classification		EDS, EDF
EN 438 6/7	Thickness Range	4 mm - 20 mm
	Dimensions	1300x2800 mm / 1300x3050 mm other sizes upon request.

Površina G-Ext panela je poboljšana korišćenjem tehnologije elektronskog snopa (EBC) koju koristi ograničen broj kompanija širom sveta.

VODO-
OTPORNO

OTPORNO
NA TOPLOTU

OTPORNO
NA HABANJE
I GREBANJE

REFLEKSIJA
SVETLOSTI

OTPORNO NA
EKSTREMNE
TEMPERATURE

LAKO SE
ČISTI

INTENZITET
BOJA

OTPORNO
NA UDARCE

OTPORNO
NA KUĆNU I
OSTALU HEMIJU

Characteristics	Test Method	Test Value	Required Value
Thickness	EN 438-2 Section 5 4 mm Nominal 6 mm Nominal 8 mm Nominal 10 mm Nominal 13 mm Nominal 18 mm Nominal 22 mm Nominal	4.1 mm 6.2 mm 8.1 mm 10.2 mm 13.4 mm 18.3 mm 22.3 mm	$3.0 \leq t < 5.0 \text{ mm} : \pm 0.3 \text{ mm}$ $5.0 \leq t < 8.0 \text{ mm} : \pm 0.4 \text{ mm}$ $8.0 \leq t < 12.0 \text{ mm} : \pm 0.5 \text{ mm}$ $8.0 \leq t < 12.0 \text{ mm} : \pm 0.5 \text{ mm}$ $12.0 \leq t < 16.0 \text{ mm} : \pm 0.6 \text{ mm}$ $16.0 \leq t < 20.0 \text{ mm} : \pm 0.7 \text{ mm}$ $20.0 \leq t < 25.0 \text{ mm} : \pm 0.8 \text{ mm}$ $25.0 \leq t : \text{According to Agreement Customer / Producer}$
Surface Quality	EN 438-2 Section 4 Dirt, Spots & Similar Surface Defects Fibers, Hairs & Scratches	$\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$ $\leq 20 \text{ mm}/\text{m}^2$	$\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$ $\leq 20 \text{ mm}/\text{m}^2$
Density	ISO 1183 - 1	1.43	Min. 1.35 gr/cm ³
Wear Resistance	EN 438-2 Section 10 EDS/EDF	IP = 235 Rev. Wear Value = 400 Rev.	Initial Point ≥ 150 Rev. Wear Value ≥ 350 Rev.
Scratch Resistance	EN 438-2 Section 25 EDS/EDF	> 6 N	Textured Surface min. 3 N
Impact Resistance	EN 438-2 Big Ball Section 21 EDS/EDF $t \geq 6.0 \text{ mm}$	No Crack, 3.5 mm	1800 mm Height: No Crack, 10 mm Max.
Surface Crack @ 80°C 20 hours	EN 438-2 Section 24 CGS/CGF	Level 4	Min. Level 4
Resistance to Dry Heat at 180°C	EN 438-2 Section 16 CGS Textured Surface Finish	Level 5	Min. Level 4
Resistance to Water Vapor	EN 438-2 Section 14 EDS/EDF Textured Surface Finish	Level 5	Min. Level 4

Characteristics	Test Method	Test Value	Required Value
Resistance to Boiling Water	EN 438-2 Section 12 EDS/EDF $t \geq 5.0 \text{ mm}$ Textured Surface Finish	$\Delta W = 0.5\%$ $\Delta T = 0.4\%$ Level 5	Max. 2% in Weight Max. 2% in Thickness Min. Level 4
Resistance to Wet Condition (Immersion in water 65°C ; 48 Hours)	EN 438-2 Section 15 EDS/EDF $t \geq 5.0 \text{ mm}$	$\Delta W = 1.0\%$ Level 5	Max. 5% in Weight Color Change Min. Level 4
Resistance to Staining	EN 438-2 Section 26 EDS/EDF Group 1+2 Group 3	Level 5 Level 5	Min. Level 5 Min. Level 4
Flatness	EN 438-2 Section 9 EDS/EDF $6.0 \leq t \leq 10.0 \text{ mm}$	1.87 mm	Max. 3 mm/1 m length
Light Fastness	EN 438-2 Section 27 ⁽¹⁾ EDS/EDF Grey Scale ⁽⁴⁾	Level 5	Min. Level 4
Resistance to UV Light 3000 Hours	EN 438-2 Section 28 ⁽²⁾ EDS/EDF Grey Scale ⁽⁴⁾ Contrast Appearance	Level 4 Level 5	Min. Level 3 Min. Level 4
Resistance to Artificial Weathering 3000 Hours	EN 438-2 Section 29 ⁽¹⁾ EDS/EDF Grey Scale ⁽⁴⁾ Contrast Appearance	Level 4 Level 5	Min. Level 3 Min. Level 4

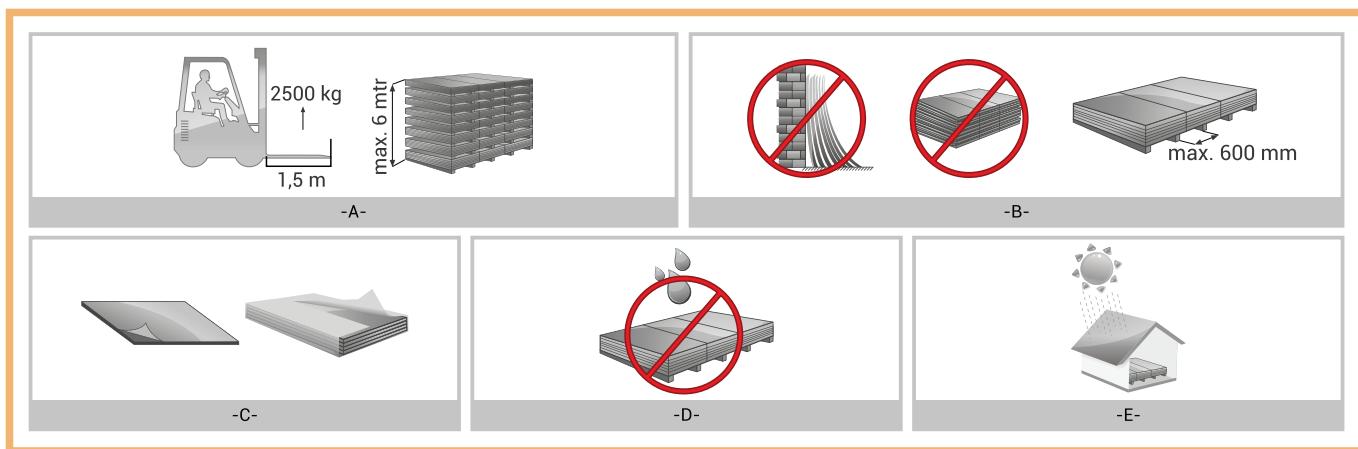
Characteristics	Test Method	Test Value	Required Value
Dimensional Stability at Elevated Temperature (70°C ; 90% RH)	EN 438-2 Section 17 EDS/EDF $t \geq 5.0 \text{ mm}$	L = 0.18% W = 0.36%	L : max. 0.3% W : max. 0.6%
Resistance to Climatic Shock	EN 438-2 Section 19 EDS/EDF Appearance Flexural Strength Index Ds Flexural Modulus Index Dm	Level 5 0.98 0.97	Min. Level 4 Min. 0.95 Min. 0.95
Resistance to Climatic Changes	Gentas Internal Test ⁽⁵⁾ Appearance	Level 5	Min. Level 4
Flexural Strength	EN ISO 178 EDS/EDF	110.7 Mpa	Min. 80 MPa
Flexural Modulus	EN ISO 178 EDS/EDF	9834 MPa	Min. 9000 MPa
Tensile Strength	EN ISO 527 – 2 EDS/EDF	85 Mpa	Min. 60 Mpa
Coefficient of Linear Thermal Expansion (COTE)	ASTM D696-08 ⁽³⁾	6.0×10^{-6} mm/mm °C	–
Thermal Conductivity	ASTM C 518	0.416 W/mK	–
Total Volatile Organic Compound Emission	ASTM D5116	< 0.010 mg/m ² /hr	< 0.5 mg/m ² /hr

Characteristics	Test Method	Test Value	Required Value
Fire Classification ⁽⁷⁾	EN 13501-1 4.0 ≤ t < 5.9 mm 6.0 ≤ t < 10.0 mm ASTM E 84 – 10 06 mm - 10 mm BS 476 Part 7 : 1997 DIN 5510-2:2009-05 0.8 mm 1.2 mm	B S2 d0 B S1 d0 ERA - 14 - 095 22.10.2014 Class A Class 1 S4 ; SR2 ; ST2 S2 ; SR2 ; St2	— — —
Color Difference ⁽⁸⁾	ISO 7724 Gentaş Internal Standard ⁽⁹⁾	Uni Colors : $\Delta E \leq 1.0$ Printed Designs: No visual difference	— —
Resistance to SO ₂ ⁽⁶⁾	DIN 50018 50 Cycles	4 – 5 Grey Scale	—

Remarks:

- (1) Based on test method EN ISO 4892-1 and 4892-2.
- (2) Based on test method EN ISO 4892-3.
- (3) COTE test is conducted between +30°C to -30°C.
- (4) Grey scale assessment according to EN 20105-A02.
- (5) Gentas internal test procedure for resistance to climatic changes is available upon request only.
- (6) "Acid Rain" damp heat alternating atmosphere, 50 cycles (Test Report Upon Request).
- (7) Upon customer request.
- (8) The color difference refers to the color deviation from the master sample as agreed between Gentaş and the customer per batch size (Refer to project batch size).
- (9) Gentas internal test method for evaluation of color difference in printed designs (Wood Grain / Abstract).

► 9. Transport i skladištenje panela za spoljašnju dekoraciju



Uslovi rukovanja i skladištenja

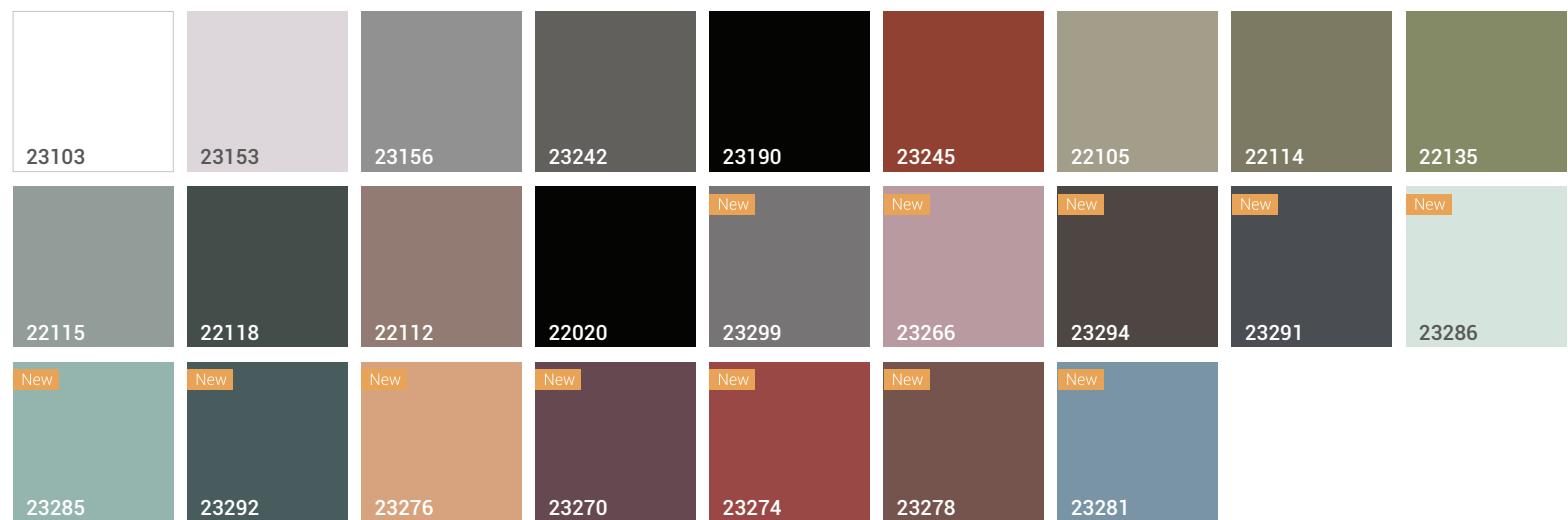
- Imajmo na umu težinu i visinu pri rukovanju.
- Prilikom skladištenja, table moraju biti horizontalne prema tlu i u ravni jedna sa drugom. Ne skladištitи vertikalno.
- Ukloniti metalne španere sa paleta koje su postavljene na ravnu površinu. Ne uklanjati zaštitnu foliju sa panela pre ugradnje.
- Skladištitи panele u suvim i čistim uslovima, što dalje od vlage.
- Zaštititi panele od sunca i UV zraka. Skladištitи u zatvorenom prostoru. Definitivno nije dovoljno prekriti ciradom i skladištitи na otvorenom.

Obratiti pažnju na sledeće prilikom montaže:

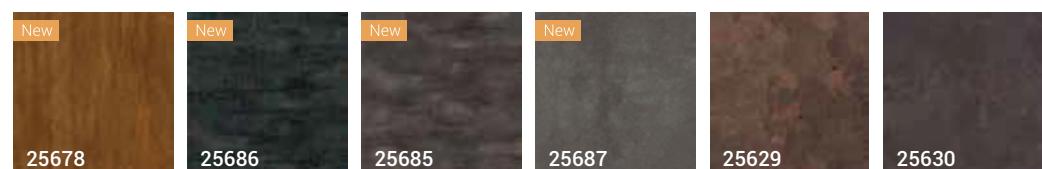
- Imajte u vidu da nema vode i prašine na panelima. // **b.** Budite pažljivi da ih ne ograbete jedne od druge ili drugom supstancicom tokom rukovanja. // **c.** Nakon otvaranja palete, obrnuti ploči koja je na vrhu i naneti težak i ravan predmet na njega.

G-Ext® Color Table

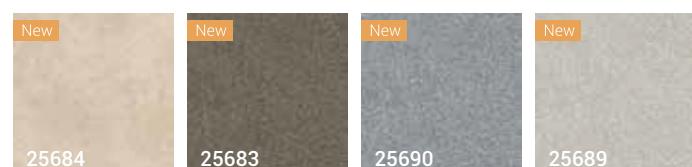
Plain Colors



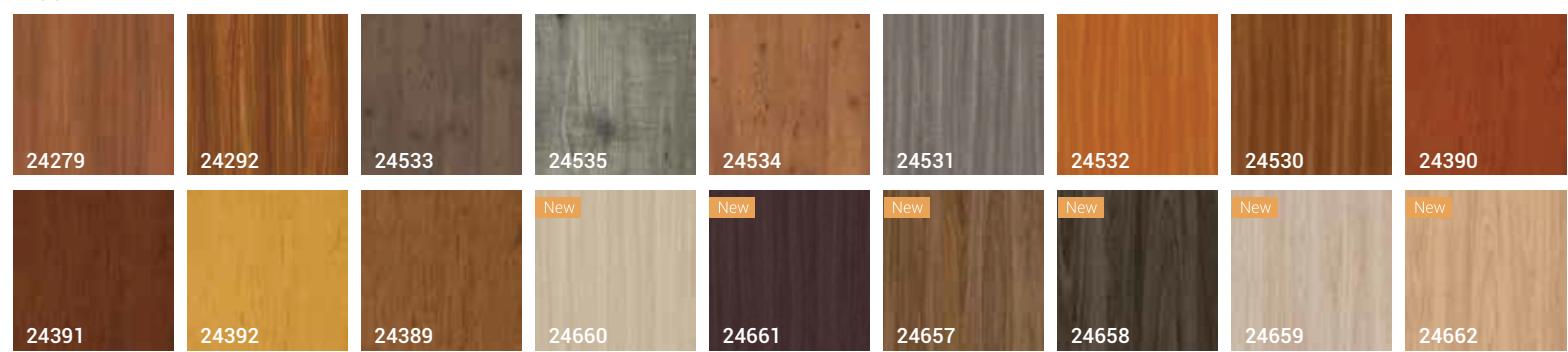
Metal



Natural Stone and Concrete



Wood





G-Ext® Size and Surface Table

1300X2800 mm / 1300X3050 mm				
	EXT	ALPINE	ULTRAMATT	GRANITE STONE
EBC	24658		X	
	24533	X		
	24531	X		
	24535	X		
	24659		X	
	24662		X	
	24391	X		
	24390	X		
	24532	X		
	24534	X		
	24279	X		
	24292	X		
	24530	X		
	24657		X	
	24389	X		
	24392	X		
	24660		X	
	24661		X	
	25683			X
	25690			X
	25689			X
	25678			X
	25684			X
	25687		X	
	25629	X		
	25630	X		
	25685		X	
	25686		X	

EBC : Electron Beam Curing Surface Technology

UVP : Special UV Film Surface Technology

1300X2800 mm / 1300X3050 mm / 1600x4200 mm	
	VELUR
22105	X
22114	X
22135	X
23274	X
23278	X
23286	X
23285	X
23292	X
23276	X
23270	X
23103	X
23153	X
23156	X
23242	X
23190	X
23281	X
22115	X
22118	X
22112	X
22020	X
23245	X
23299	X
23266	X
23294	X
23291	X

© G-Ext® 2023. All rights reserved.
G-Ext® is a registered trademark of G-Ext® Surface Technology Inc.